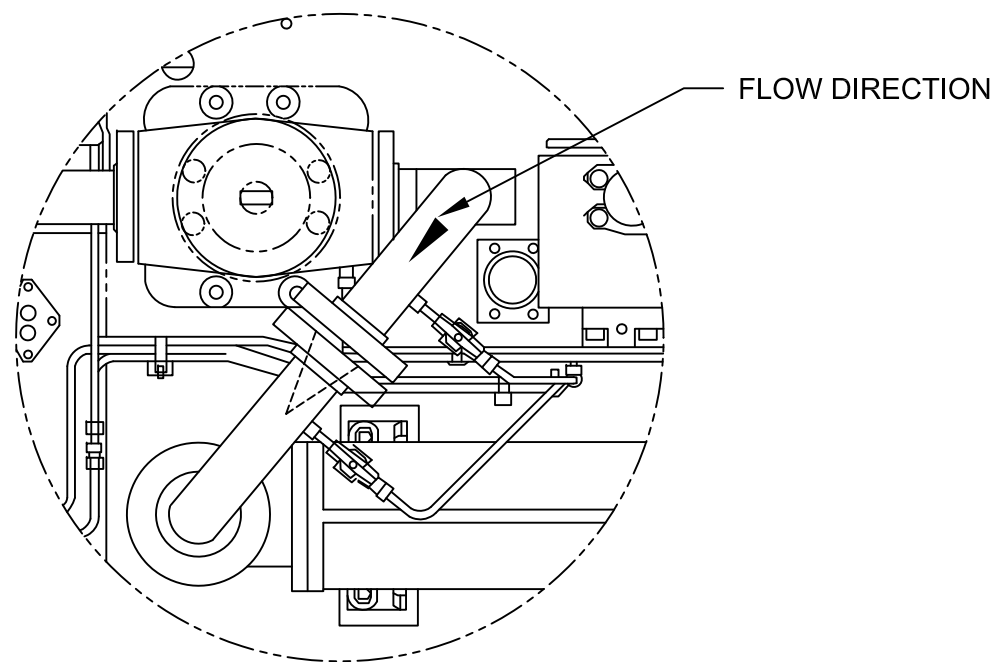


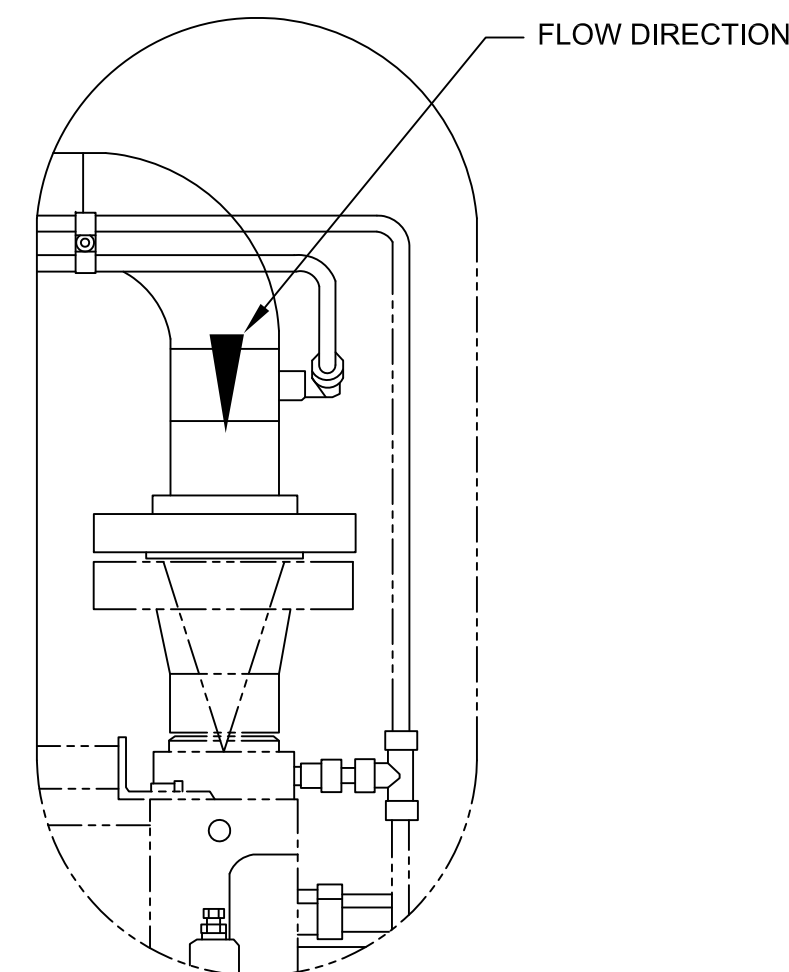
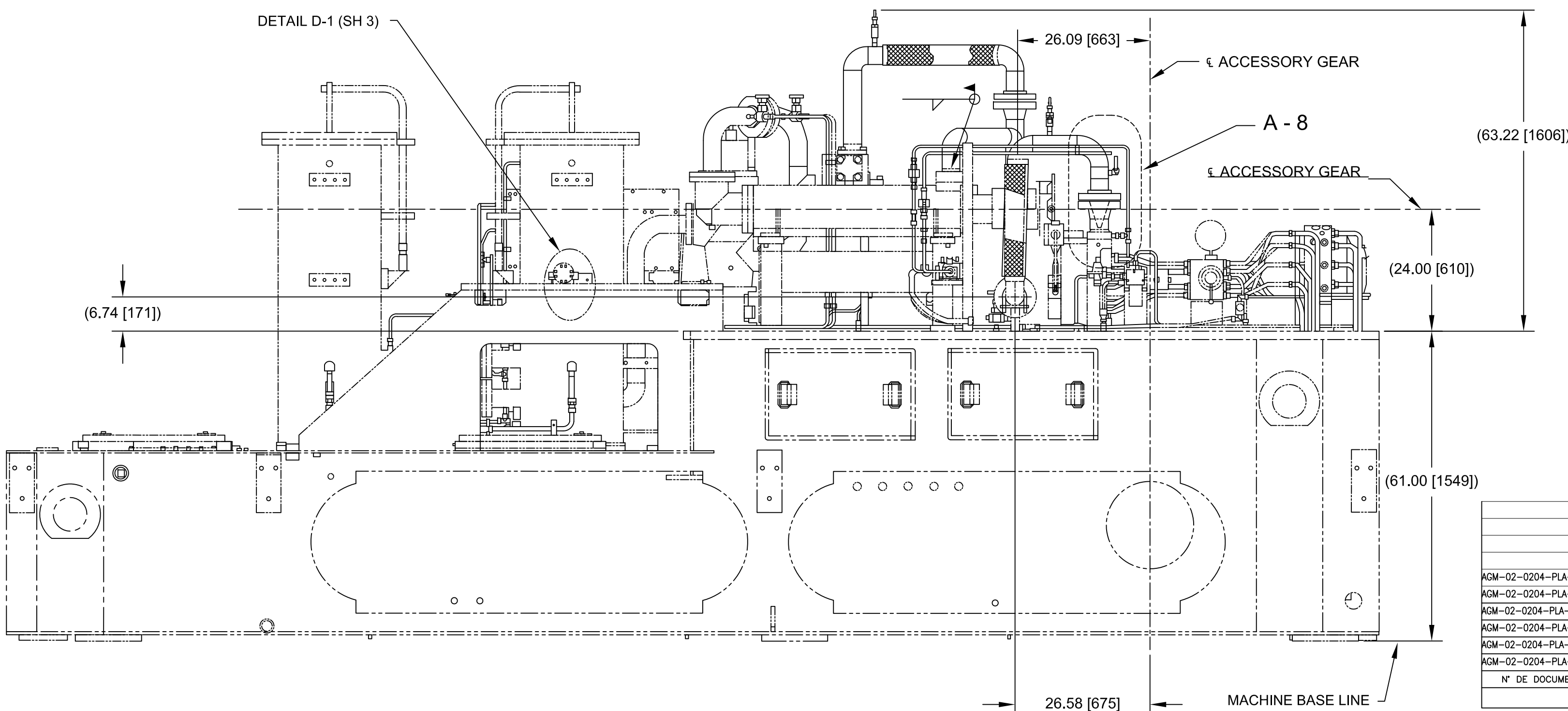
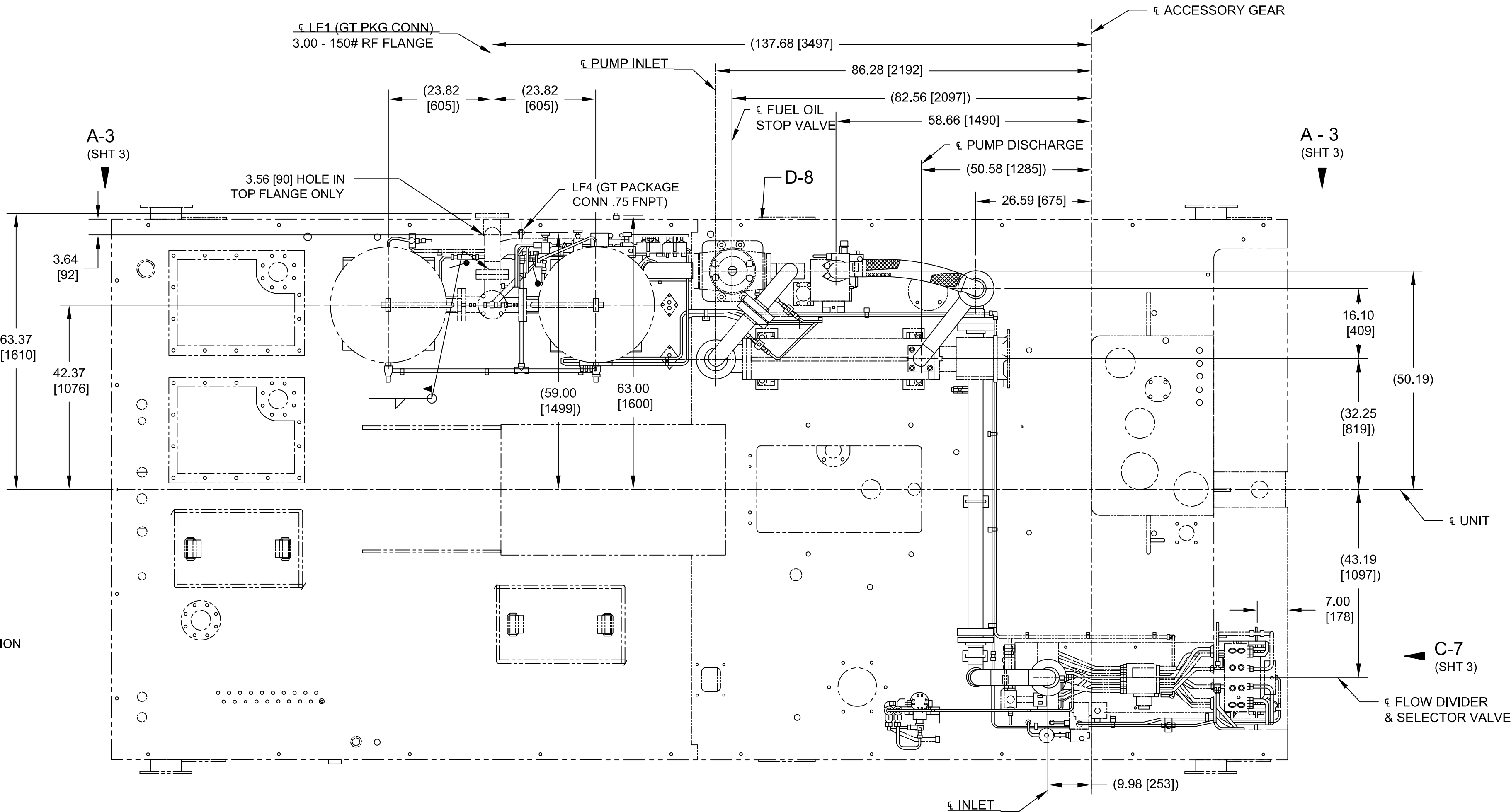
NOTES:

1. PIPING APPLIED PRACTICES ARE PER 351A3700.
2. PIPING WELDS ARE PER P8A-AG3, FIGURE PER APPENDIX II, FILLER METAL COLUMN AE-L PER APPENDIX I.
3. STRUCTURAL WELDS ARE PER P8A-AG1, FIGURE PER APPENDIX III, FILLER METAL COLUMN AE-L PER APPENDIX II.
4. TORQUE BOLTS AND STUDS PER 248A4158.
5. TUBE ASSEMBLY AND FITTINGS TO BE PER ITEM 4.
6. REMOVE SECTION FROM HOLE TO OUTSIDE FLANGE ON BASE, INSTALL PIPING AND SHAPE SECTION REMOVED AS REQUIRED TO BE WELDED BACK INTO BASE.
7. WELD SUPPORT (FIND NO 14) TO BASE AFTER PIPING IS COMPLETE.
8. PIPE AND TUBE SUPPORTS TO BE CUT AS REQUIRED AT FINAL ASSEMBLY.
9. FLEXHOSES SHALL BE INSTALLED IN A STRAIN FREE CONDITION.
10. GENERAL MACHINING APPLIED PRACTICES ARE PER 348A9200.
11. CLEAN AND PAINT PER MLI 0108.
12. PRESSURE TAPS THAT FACILITATE THE READING OF DIFFERENTIAL PRESSURE ACROSS CONICAL STRAINERS LOCATED UPSTREAM OF FUEL PUMP AND FLOW DIVIDER, DURING ACCESSORY BASE TEST.
13. SYSTEM PARAMETERS AND SPECIFICATIONS ARE BASED ON TYPICAL REQUIREMENTS FOR 7EA DLN 1.0 DUAL FUEL SYSTEMS AND CUSTOMER SCOPE OF WORK.
14. THIS DRAWING IS A REPRESENTATION OF DUAL FUEL CONFIGURATION WHICH INCLUDES ORIGINAL, MODIFIED, AND NEW EQUIPMENT.



DETAIL: D-8
DEPICTING STRAINER ORIENTATION

PARTS LIST				
ITEM	QTY	DEVICE No	DECSRIPTION	VENDOR/MODEL
1	1	VC3-1 / VR4-1	LF BYPASS VALVE / RELIEF VALVE	YOUNG & FRANKLIN / 7552E100-G001
2	1	65FP-1	LF BYPASS SERVO VALVE	MOOG / 6771K208**
3	1	FH3-1	LF BYPASS SERVO FILTER	YOUNG & FRANKLIN / 7735D100-G001
4	1	FF1-1 FF1-2	LF DUPLEX FILTERS	HILLIARD / 32718-571465006
5	1	VM5-1	LF FILTER TRANSFER VALVE	HILLIARD / F-0308-150-005
6	1	PF1-1	MAIN FUEL PUMP	COLFAX - IMO / K12DHz-312P
7	1	VS1-1 / VS4-1	MAIN LF STOP VALVE & HYD TRIP	YOUNG & FRANKLIN / 733E100G001RF
8	2	33FL-1 33FL-2	MAIN LF STOP VALVE LIMIT SWITCH	HIS / 62105-3
9	4	63LF-1 63LF-2 63LF-8 63LF-9	PRESSURE SWITCH	SOR / 101 SERIES
10	1	FD1-1	FLOW DIVIDER	ROPER INDUSTRIES / FIG 20095 TYPE 19
11	1	VPR53-2	REGULATOR	FISCHER / 1301F
12	3	77FD-1 77FD-2 77FD-3	SPEED PICK UPS	AL TEK / 10085-1010-403



DETAIL: D-8
DEPICTING STRAINER ORIENTATION

N° DE DOCUMENTO		DESCRIPCIÓN	REV.	FECHA
DOCUMENTOS DE REFERENCIA				
AGM-02-0204-PLA-I-0017 LIQUID FUEL PANEL ASSEMBLY				
AGM-02-0204-PLA-I-0046 DEVICE SUMMARY			(MLI 0414)	
AGM-02-0204-PLA-M-0028 LIQUID FUEL TUBING INTERCONNECT			(MLI 0969C)	
AGM-02-0204-PLA-I-0015 FLOW DIVIDER			(MLI 0910)	
AGM-02-0204-PLA-M-0007 FUEL PUMP ARRANGEMENT			(MLI 0510)	
AGM-02-0204-PLA-I-0006 FLOW DIVIDER & MAG PICKUP			(MLI 0508)	

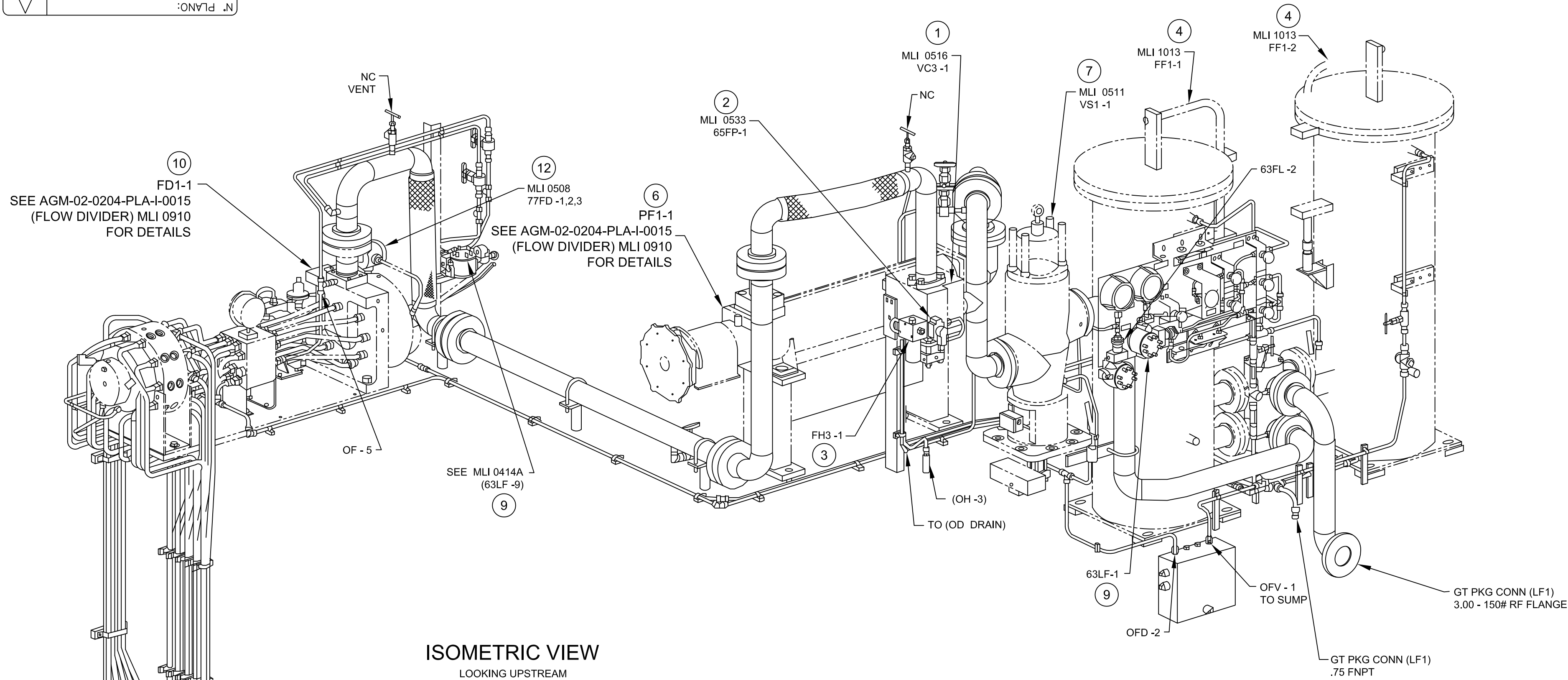
15/07/11	ISSUED FOR CONSTRUCTION	SAB	CB	TK
REV.	FECHA	REVISIONES O MODIFICACIONES	DIBUJO	REVISO APROBO
REF. FABRICANTE		FABRICANTE		O/C:

PROYECTO N°: 409-2956-1		REV:	
CALCULO:	PROYECTO:	ESCALA:	PLANO No:
REVISADO: C. Brown	CALCULO:	FECHA: 15/07/11	AGM-02-0204-PLA-M-0016
DIBUJO: S. Boerckel	REVISADO: J. Castillo	DISK. N°	
APROBADO: T. Koontz	DIBUJO:	ESC./PLOTED:	
ARCHIVO:	APROBADO: M. Monticelli	ARCHIVO:	PAGINA: 1 DE: 4

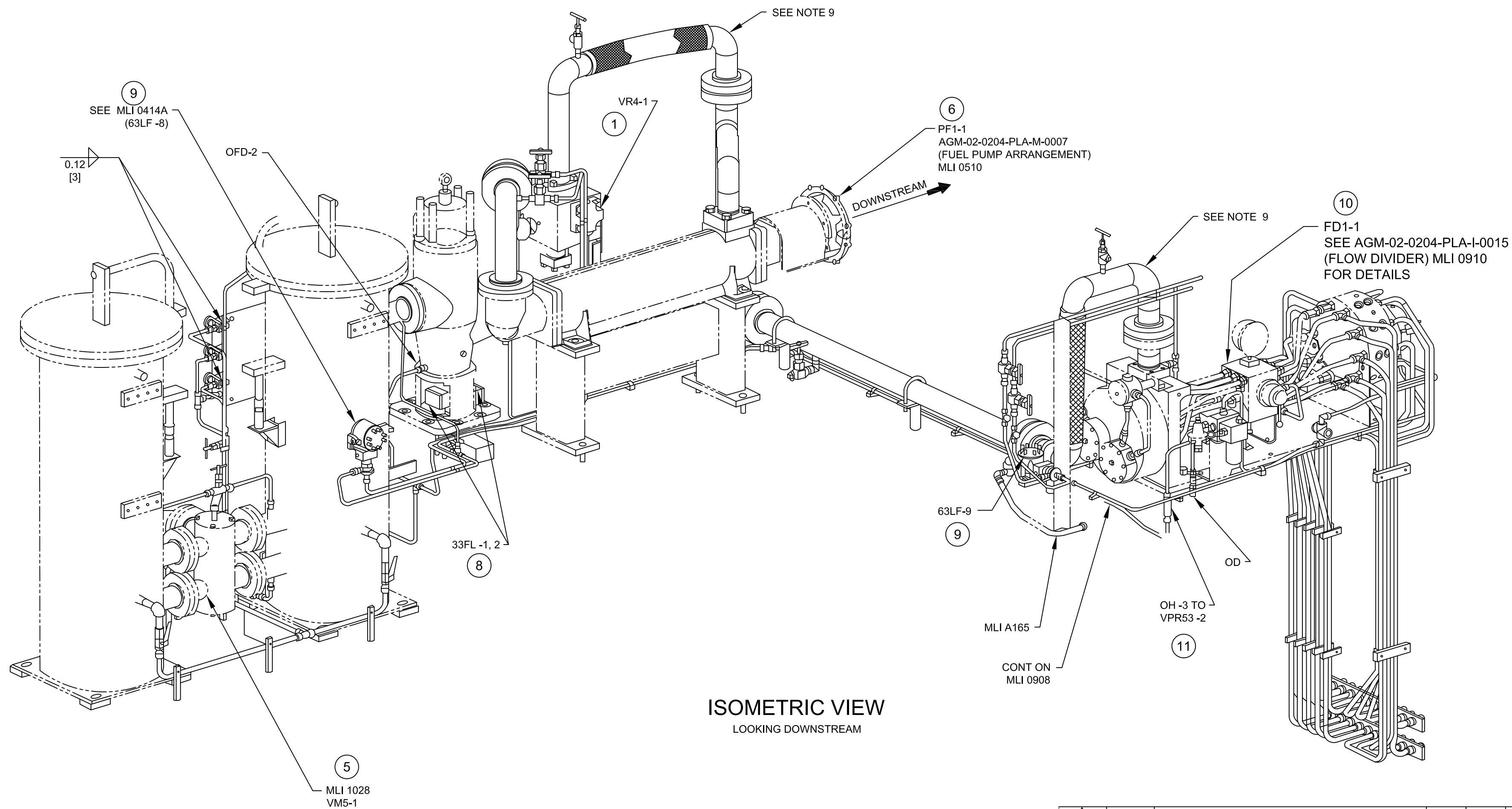
LINIA DE CORTE DE ORIGINAL
LINIA DE CORTE DE COPIA

AGM-02-0204-PLA-M-0016
N° PLANO:

IMPORTANTE
ESTE PLANO FUE ELABORADO EN AUTOCAD V.2008
CUALQUIER MODIFICACION REALIZADA EN CAMPO
DEBERA SER NOTIFICADO A LA UNIDAD
RESPONSABLE.
QUEDA PROHIBIDO CORREGIR ESTE PLANO SIN
AUTORIZACION DE ESTA UNIDAD.
ALL DIMENSIONS IN BRACKETS [] ARE
MILLIMETER, EXPRESSED DIMENSIONS
ARE INCHES



ISOMETRIC VIEW
LOOKING UPSTREAM



ISOMETRIC VIEW
LOOKING DOWNSTREAM

△					
△					
△					
△					
△	15/07/11	ISSUED FOR CONSTRUCTION	SAB	CB	TK
REV.	FECHA	REVISIONES O MODIFICACIONES	DIBUJO	REVISO	APROBO
REF. FABRICANTE					
REF. FABRICANTE	FABRICANTE			O/C:	

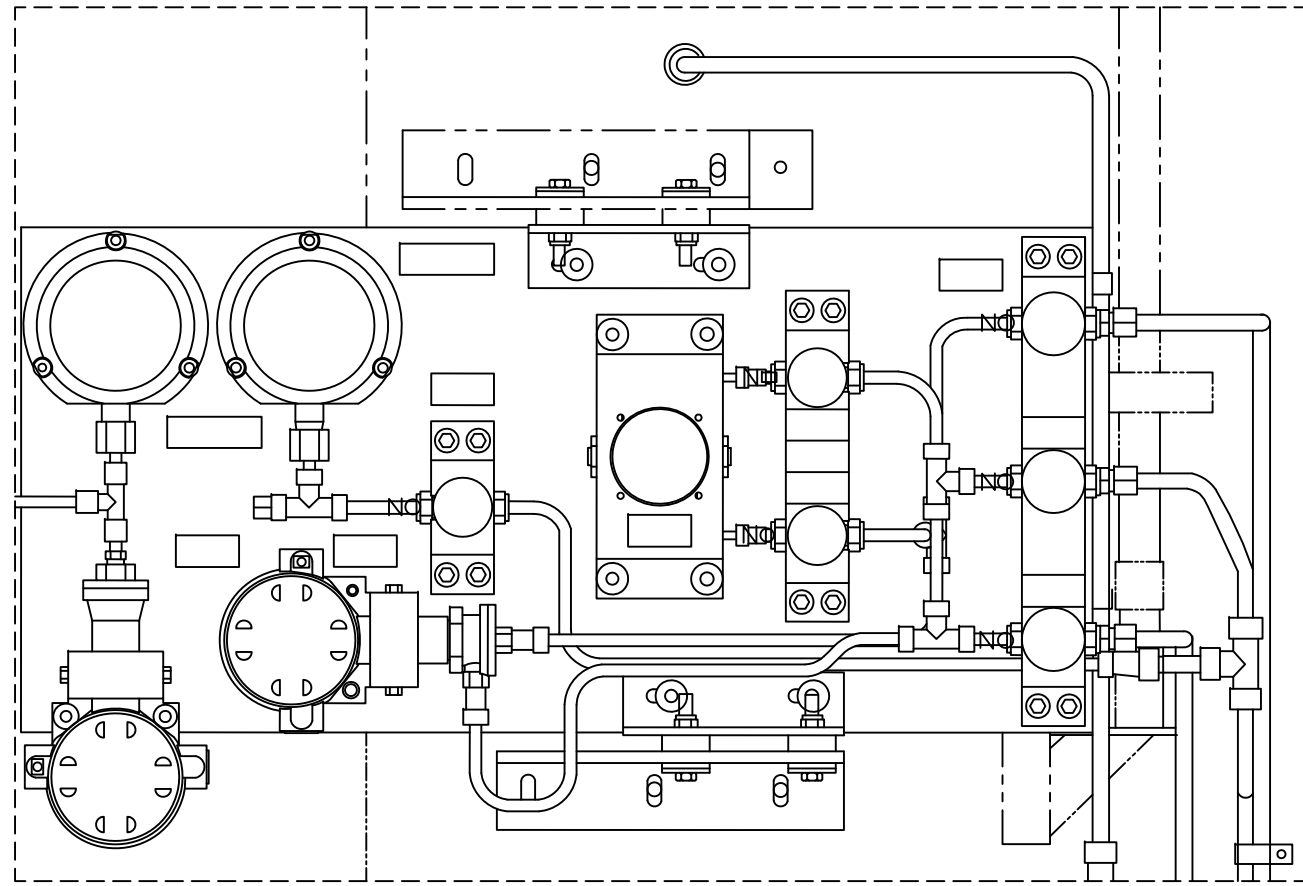
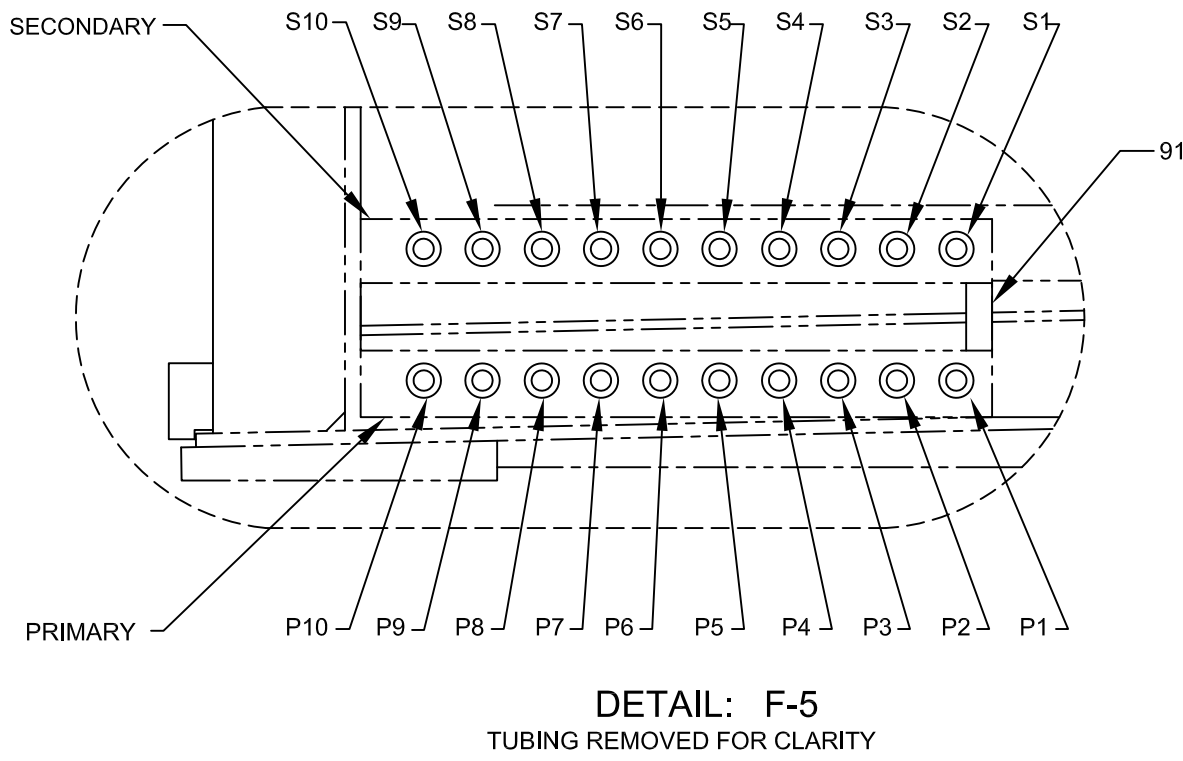
AGM-02-0204-PLA-I-0017 LIQUID FUEL PANEL ASSEMBLY			
AGM-02-0204-PLA-I-0046 DEVICE SUMMARY	(MLI 0414)		
AGM-02-0204-PLA-M-0028 LIQUID FUEL TUBING INTERCONNECT	(MLI 0969C)		
AGM-02-0204-PLA-I-0015 FLOW DIVIDER	(MLI 0910)		
AGM-02-0204-PLA-M-0007 FUEL PUMP ARRANGEMENT	(MLI 0510)		
AGM-02-0204-PLA-I-0006 FLOW DIVIDER & MAG PICKUP	(MLI 0508)		
N° DE DOCUMENTO	DESCRIPCIÓN	REV.	FECHA
DOCUMENTOS DE REFERENCIA			

DERWICK	ProEnergy	CORPOELEC	Electricidad de Caracas	AGENCIA NACIONAL DE INGENIERIA Y PROYECTOS	SENECA
AMPLIACIÓN DE LA CAPACIDAD DE GENERACIÓN Y TRANSPORTE DE ELECTRICIDAD EN LA ISLA DE MARGARITA					
LIQUID FUEL PIPING ARRANGEMENT					
DUAL FUEL MOD. UNITS 298034 & 298035 (MLI 0910B)					
PROYECTO N°: 409-2956-1	REV:	PROYECTO:	ESCALA: NONE	PLANO No:	AGM-02-0204-PLA-M-0016
CALCULO:	REVISADO: C. Brown	CALCULO:	FECHA: 15/07/11	DISK. N°	
DIBUJO:	REVISADO: S. Boerckel	DIBUJO:	REVISADO: J. Castillo	ESC./PLOTEO:	
APROBADO: T. Koontz	APROBADO: M. Monticelli	ARCHIVO:	PAGINA: 2	DE: 4	REV. 0

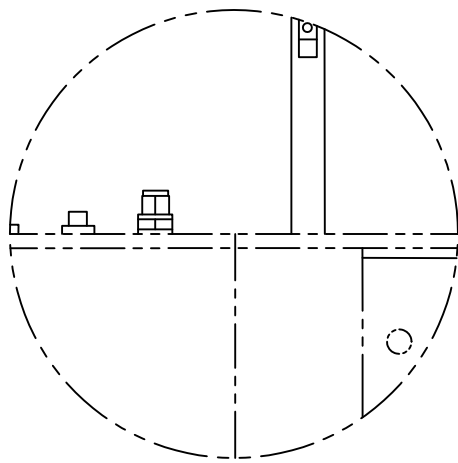
LINIA DE CORTE DE ORIGINAL
LINIA DE CORTE DE COPIA

AGM-02-0204-PLA-M-0016
N° PLANO:

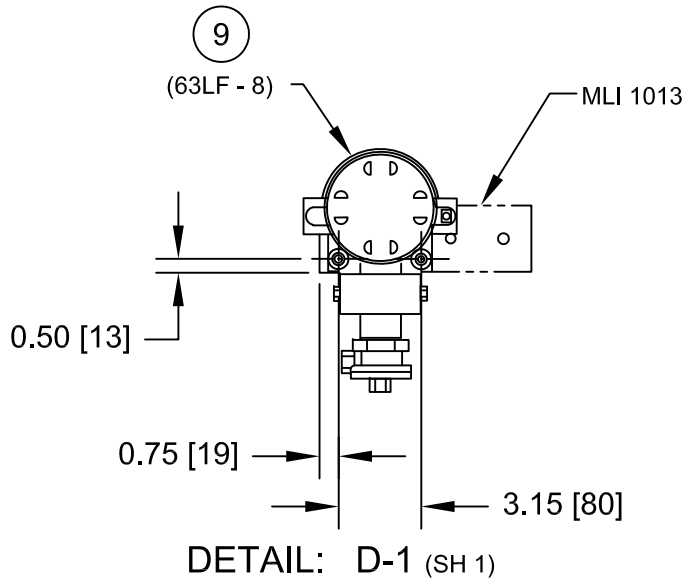
IMPORTANTE
ESTE PLANO FUE ELABORADO EN AUTOCAD V.2008
CUALQUIER MODIFICACION REALIZADA EN CAMPO
DEBERA SER NOTIFICADO A LA UNIDAD
RESPONSABLE.
QUEDA PROHIBIDO CORREGIR ESTE PLANO SIN
AUTORIZACION DE ESTA UNIDAD.
ALL DIMENSIONS IN BRACKETS [] ARE
MILLIMETER, EXPRESSED DIMENSIONS
ARE INCHES



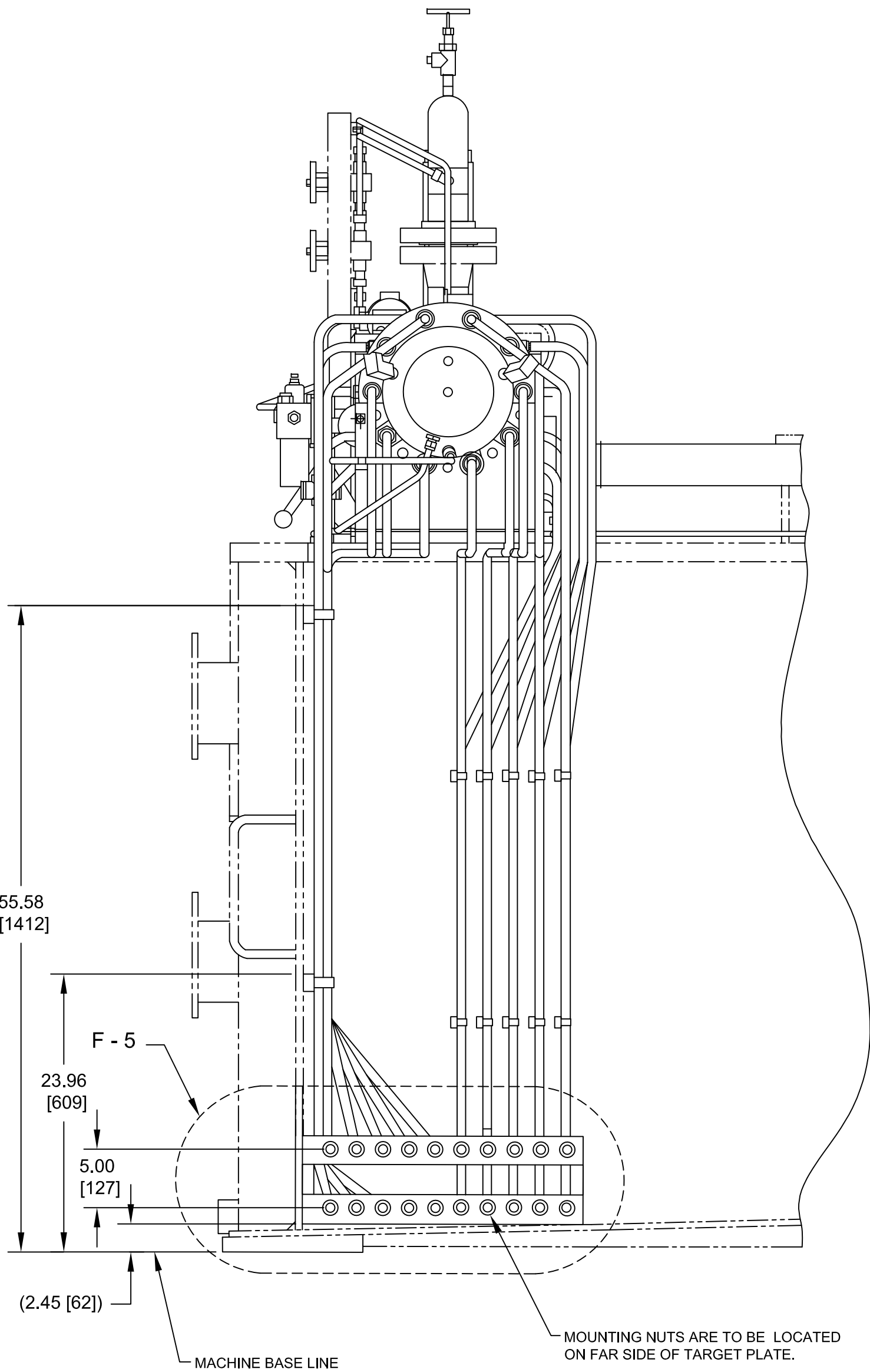
DETAIL: E-3
(AGM-02-0204-PLA-I-0017)



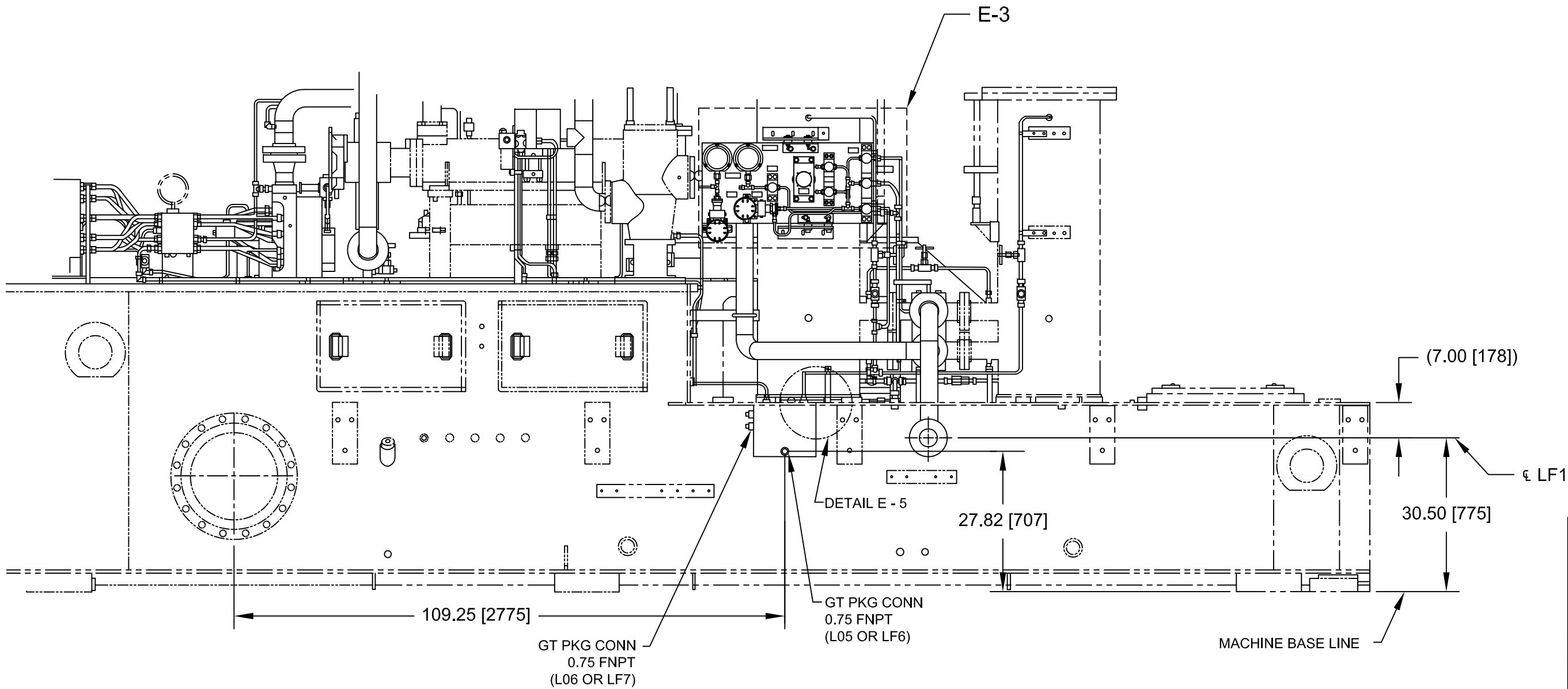
DETAIL: E-5



DETAIL: D-1 (SH 1)



VIEW: C-7 (SHT 1)
(ROTATED 90° CW)



VIEW: A-3 (SHT 1)
(ROTATED 180° CW)

△					
△					
△					
△	15/07/11	ISSUED FOR CONSTRUCTION	SAB	CB	TK
REV.	FECHA	REVISIONES O MODIFICACIONES	DIBUJO	REVISO	APROBO

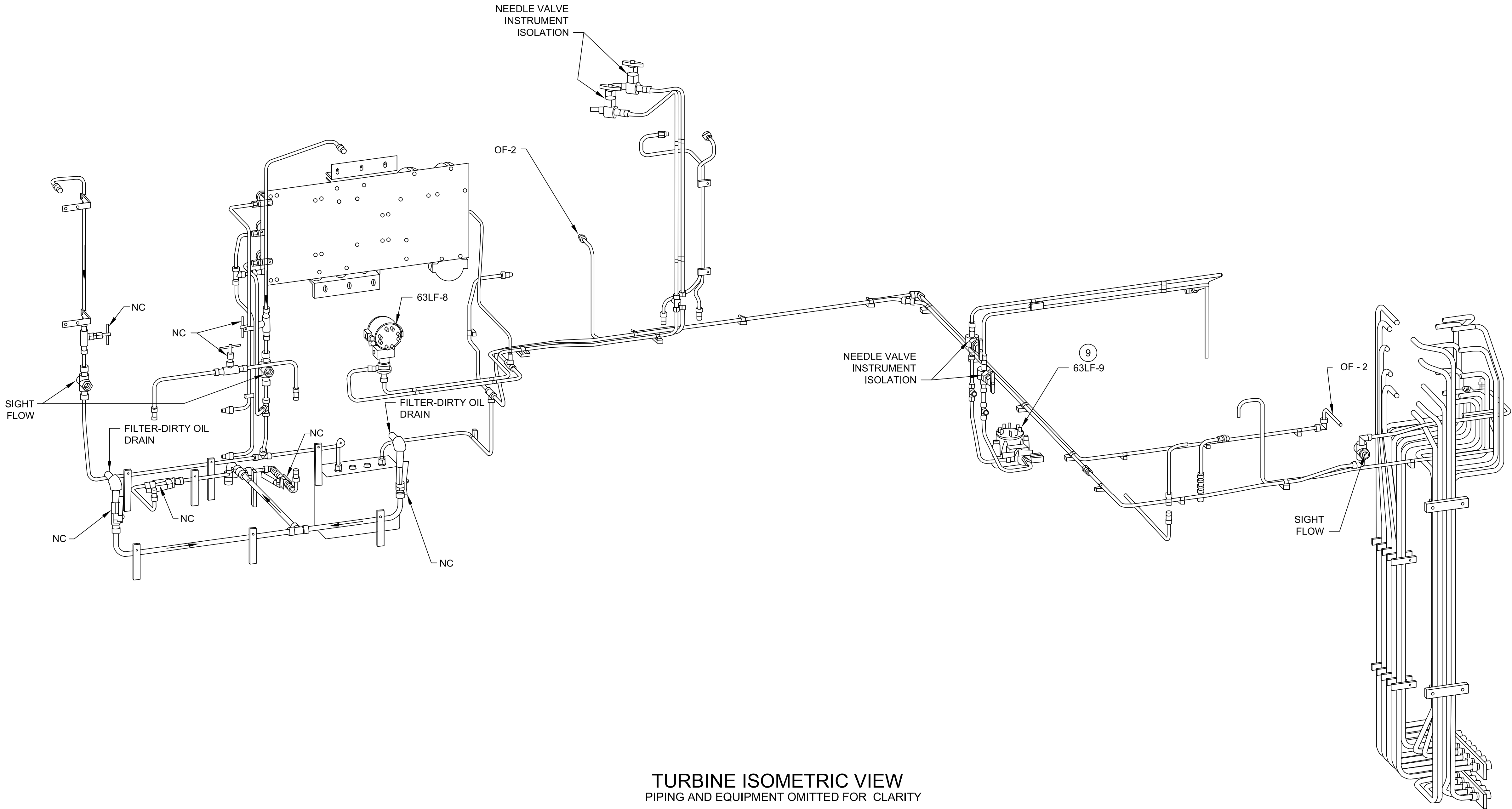
REF. FABRICANTE		
REF. FABRICANTE	FABRICANTE	O/C:

AGM-02-0204-PLA-I-0017 LIQUID FUEL PANEL ASSEMBLY			
AGM-02-0204-PLA-I-0046 DEVICE SUMMARY	(MLI 0414)		
AGM-02-0204-PLA-M-0028 LIQUID FUEL TUBING INTERCONNECT	(MLI 0969C)		
AGM-02-0204-PLA-I-0015 FLOW DIVIDER	(MLI 0910)		
AGM-02-0204-PLA-M-0007 FUEL PUMP ARRANGEMENT	(MLI 0510)		
AGM-02-0204-PLA-I-0006 FLOW DIVIDER & MAG PICKUP	(MLI 0508)		
N° DE DOCUMENTO	DESCRIPCION	REV.	FECHA
DOCUMENTOS DE REFERENCIA			

DERWICK	ProEnergy	CORPOELEC	Electricidad de Caracas	AGENCIA FUNCIONAL DE INGENIERIA Y PROYECTOS	SENECA
AMPLIACIÓN DE LA CAPACIDAD DE GENERACIÓN Y TRANSPORTE DE ELECTRICIDAD EN LA ISLA DE MARGARITA					
LIQUID FUEL PIPING ARRANGEMENT					
DUAL FUEL MOD. UNITS 298034 & 298035 (MLI 0910B)					
PLANO N°:	REV:	PROYECTO:	ESCALA: NONE	PLANO No:	
PROYECTO N°: 409-2956-1		CALCULO:	FECHA: 15/07/11		
REVISADO: C. Brown		REVISADO: J. Castillo			
DIBUJO: S. Boerckel		ESC./PLOTEO:			
APROBADO: T. Koontz		APROBADO: M. Monticelli			
ARCHIVO:		ARCHIVO:			
PAGINA: 3 DE: 4				REV: 0	

LINIA DE CORTE DE COPIA
LINIA DE CORTE DE ORIGINAL

IMPORTANTE
ESTE PLANO FUE ELABORADO EN AUTOCAD V.2008
CUALQUIER MODIFICACION REALIZADA EN CAMPO
DEBERA SER NOTIFICADO A LA UNIDAD
RESPONSABLE.
QUEDA PROHIBIDO CORREGIR ESTE PLANO SIN
AUTORIZACION DE ESTA UNIDAD.
ALL DIMENSIONS IN BRACKETS [] ARE
MILLIMETER, EXPRESSED DIMENSIONS
ARE INCHES



TURBINE ISOMETRIC VIEW
PIPING AND EQUIPMENT OMITTED FOR CLARITY

△					
△					
△					
△					
△	15/07/11	ISSUED FOR CONSTRUCTION	SAB	CB	TK
REV.	FECHA	REVISIONES O MODIFICACIONES	DIBUJO	REVISO	APROBO

REF. FABRICANTE		
REF. FABRICANTE	FABRICANTE	O/C:

AGM-02-0204-PLA-I-0017	LIQUID FUEL	PANEL ASSEMBLY		
AGM-02-0204-PLA-I-0046	DEVICE SUMMARY		(MLI 0414)	
AGM-02-0204-PLA-M-0028	LIQUID FUEL TUBING INTERCONNECT		(MLI 0969C)	
AGM-02-0204-PLA-I-0015	FLOW DIVIDER		(MLI 0910)	
AGM-02-0204-PLA-M-0007	FUEL PUMP ARRANGEMENT		(MLI 0510)	
AGM-02-0204-PLA-I-0006	FLOW DIVIDER & MAG PICKUP		(MLI 0508)	
N° DE DOCUMENTO	DESCRIPCION	REV.	FECHA	
DOCUMENTOS DE REFERENCIA				

DERWICK LABORATORIO ANALITICO	ProEnergy INGENIERIA Y PROYECTOS	CORPOELEC CORPORACION ELECTRO ELECTRA	Electricidad de Caracas AGENCIA FUNCIONAL DE INGENIERIA Y PROYECTOS	SENECA AGENCIA FUNCIONAL DE INGENIERIA Y PROYECTOS
AMPLIACIÓN DE LA CAPACIDAD DE GENERACIÓN Y TRANSPORTE DE ELECTRICIDAD EN LA ISLA DE MARGARITA LIQUID FUEL PIPING ARRANGEMENT DUAL FUEL MOD. UNITS 298034 & 298035 (MLI 0910B)				
PROYECTO N°: 409-2956-1	REV:	ESCALA: NONE	PLANO No:	
CALCULO:	PROYECTO:	FECHA: 15/07/11	DISK N°	
REVISADO: C. Brown	REVISADO: J. Castillo	ESC./PLOTEO:	PAGINA: 4 DE: 4	REV. 0
DIBUJO: S. Boerckel	APROBADO: M. Monticelli	ARCHIVO:		
ARCHIVO:				